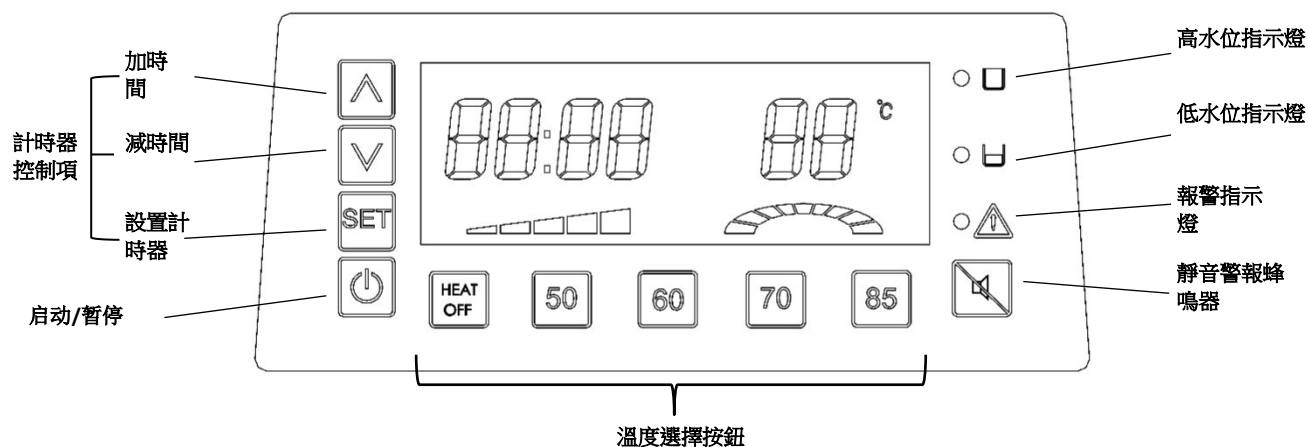


開始之前，檢查以下各項：

- SCA 是否充滿水與清洗液\*
- 電源線插頭是否插好
- 電源開關是否在“ON”位置



清洗槽。

1

### 選擇溫度

按下溫度預設按鈕之一選擇清洗溫度或選擇“加熱關閉”。

建議的支撐材料溶解溫度錶，見對面頁。SCA 升溫速率約 3 分鐘/度。

在清洗週期過程中，通過選擇不同預設按鈕可以隨時改變溫度。

2

### 設置計時器及預熱

首先按下 SET 按鈕，然後按下向上向下方向鍵加和減分鐘數來設置計時器。再次按下 SET 按鈕，使用相同的向上向下方向鍵設置小時數。再次按下 SET 按鈕接受這個時間。按下 按钮啟動加熱器和泵。

將零部件放入清洗槽之前，讓 SCA 達到所選溫度。

3

### 裝入零部件

將零部件放入大籃子裡，蓋上籃子蓋。

如果是小零部件，使用小零部件籃子，並把該籃子放入大籃子裡。這防止在清洗過程中小零部件從大籃子裡逃脫。

**重要提示：**在接觸清洗液時要戴好防護手套和防護鏡。向水中加入 WaterWorks 是熱-釋放反應。

4

### 調整液位

SCA 達到所選溫度後，按下 按钮暫停加熱器和泵。如需要設置計時器。緩慢將籃子沉入液體中，避免啟動高液位報警。如果報警器響，無論液位指示燈是否照亮，都要按下靜音報警按鈕。調整溶液（向槽中加水或從槽中取水）直到兩個液位指示燈都滅。

5

### 開始清洗週期

按下 按钮啟動清洗週期。泵運轉時，照亮條根據顯示溫度從左向右掃描。照亮條剛剛低於顯示時間時表明計時器倒計時。照亮條的數量隨著時間推移遞減。

溶解 3D 列印零部件的可溶性支撐材料所推薦的溫度設置

建築材料	溫度設置	WaterWorks	EcoWorks
ABS	70°C	是	是
PC	85°C	是	否
尼龍	50, 60 或 70°C**	是	是

\*\*取決於零部件的壁厚和要求的尺寸精度。

對於 Polyjet 零部件，選擇“HEAT OFF（加熱關閉）”選項。

在 SCA 中使用哪種清洗液？

將 SCA 清洗槽 充滿水和基於氫氧化鈉清洗液(WaterWorks) 或環保型清洗液 EcoWorks)。以最快速度溶解去除支撐材料，要使用 WaterWorks；溫和清洗，要使用 EcoWorks 清洗液。兩種清洗液都由 Stratasys 通過他們的經銷商網路出售。SCA 清洗槽中僅限使用這些由 Stratasys 開發的清洗液。

我需要多少清洗液？

SCA 3600 的容量為 27 加侖（102 升）。每 11 加侖（41.6 升）水使用 1 瓶（950g）WaterWorks 清洗液。對 SCA 3600 來說，兩瓶足夠。每 2 加侖（7 升）水，使用 1 包（箔襯袋）EcoWorks 清洗液。單個包

裝包括 A 和 B 兩面。SCA 3600 需要 13 包 EcoWorks。

我可以用熱水填充 SCA 以使加熱時間加快嗎？

應使用涼水（不是熱水）填充清洗槽。向水中加入 WaterWorks 是熱-釋放反應，如果加到熱水中會導致危險濺射。

將 3D 列印部件的支撐材料去除需要多長時間？


去除時間充滿變數，取決於零部件的幾何形狀、零部件尺寸、所用清洗液、清洗液的 pH 值和材料類型。要獲得一定的經驗，估計需要四五個小時。如果在設置時間結束之前支撐材料溶解，則在清洗週期過程中可以檢查零部件和從 SCA 中取出零部件。

我怎麼知道什麼時間更換 SCA 中的清洗液？

以下任何一項都可表明是更換 SCA 中清洗液的時候了：

- 如果表明清洗液被溶解的支撐材料所飽和，並且正在失去效力，似乎需要需要更長的時間清洗零部件。
- WaterWorks 溶液的 pH 值 < 11.5，或者 EcoWorks 溶液的 pH 值 < 8.5。新鮮批次的 WaterWorks 清洗液 pH 值應為 12.6 – 13，新鮮批次的 EcoWorks 溶液 pH 值應 9.8 左右。
- 該溶液有強烈的臭味。

如果 SCA 處於清洗週期中，什麼時候可以打開蓋子？

在清洗週期中隨時可以打開蓋子。無論何時可能與清洗液接觸，都要使用相同預防措施，即佩戴橡膠耐熱手套和護目鏡。在週期結束或按下  按鈕之前，SCA 都將繼續開著蓋操作。

要排空 SCA，需要多大號軟管？

1 in/25.4mm ID 軟管與 SCA 後面的排水管匹配。務必使用能夠

耐受從 SCA 清洗槽排出熱鹼性液體。排水前，總是讓清洗液冷卻至 30°C 或以下。

